



150x32mm

注意事項

1. 製稿時請不要超出血線（黑色線）
2. 筷快背面文字要旋轉180度，成型時方向才會是正的
3. 重要圖文**請離刀模框（粉紅線）5mm以上**
4. 請避開滿版及接圖的設計，成型時有可能會錯位接不上
5. 筷套糊型後會一刀裁修，滿版色塊容易會有殘邊背印情況，請避免滿版色塊設計

粉紅線：刀模框

黑色線：出血框

黑虛線：安全線

www.rfoot-print.com



正面

背面

◀ 背面排版要旋轉180度，
成品才會是正的